



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคเหนือตอนล่าง จ.พิษณุโลก โทร. ๐ ๕๕๓๓ ๔๐๐๖

ที่ สบอ.(ศอช.๒)/๓๗๓/๒๕๖๓

วันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ตรวจสอบความพร้อมรายการครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๖๕

เรียน ผส.บอ. ผ่าน ผอช.ภาคเหนือตอนบน

ด้วยศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคเหนือตอนล่าง ได้ดำเนินการตรวจสอบความพร้อมรายการครุภัณฑ์ เงินทุนหมุนเวียนเพื่อการชลประทาน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๖๕ นั้น

ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคเหนือตอนล่าง จึงขอส่งตารางแสดงรายละเอียดครุภัณฑ์ดังกล่าว รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวณัฐสุตา กลิ่นมะพร)

บท.อช. รักษาราชการแทน

ผอช.ภาคเหนือตอนล่าง

ตารางแสดงรายละเอียดเครื่องวัดปริมาณน้ำและรอยน้ที่ ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาค 1 - 8 และส่วนอุทกวิทยา  
สำนักงานบริหารจัดการน้ำและอุทกวิทยา

ที่	รายการครุภัณฑ์	ราคา/หน่วย	ปี 2563									ราคา	ปี 2564									ราคา	ปี 2565									ราคา	รวมทั้งสิ้น				
			จำนวน										รวม	จำนวน									รวม	จำนวน									รวม	จำนวน	จำนวนเงิน		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9			1	2	3	4	5	6	7	8			9	1	2	3	4	5	6	7					8	9
1	เครื่องตรวจวัดปริมาณการไหลและหน้าตัดการไหล ในลำน้ำ (River Surveyor Overview) หรือ อุปกรณ์ (ไม่มีเครื่องทดค่าที่ตัด)	1,600,000	2	2	2	2	2	1	2	2	17	27,200,000	2	1	1	2	1	2	1	2	19,200,000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	8,000,000	34	54,400,000				
2	เครื่องวัดกระแสไฟฟ้าแบบ Acoustic ชนิด 500 KHZ	710,000	1	1	1	1	1	1	1	1	7	4,970,000	1	2	3	1	1	1	1	6,390,000	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3,550,000	21	14,910,000					
3	เครื่องวัดกระแสไฟฟ้าแบบคลื่นเสียง ความถี่ 300 KHz	1,200,000									2	2,400,000								3,600,000											2,400,000	7	8,400,000				
4	เครื่องวัดกระแสไฟฟ้าแบบค่าไม่ต่ำกว่า 50 ปอนด์	700,000	1	1	1	1	1	1	1	1	9	6,300,000	2	1	5	1	1	1	1	7,700,000	2	1	5	1	1	1	1	1	1	6,300,000	29	20,300,000					
5	เครื่องวัดกระแสไฟฟ้าขนาดเล็ก	263,000	1	1	1	1	1	1	1	1	7	1,841,000	2	2	1	2	2	1	2	3,156,000	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2,104,000	27	7,101,000					
6	รถยนต์(ดีเซล)																																				
6.1	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตร กระบะยกสูงไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซีหรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์	715,000	1	1	1	1	1	1	1	1	9	6,435,000	1	1	1	1	1	1	2	5,005,000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2,860,000	20	14,300,000					
6.2	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตร กระบะยกสูงไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซีหรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์	829,000	1								5	4,145,000	1	1	1	1	1	1	3,316,000	1									829,000	10	8,290,000						
6.3	รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 2 ตัน ปริมาตร กระบะยกสูงไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซีหรือกำลัง เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์	982,000									4	3,928,000	1							982,000	1										5	4,910,000					
	แบบ 4 ล้อ																																				
	รวมทั้งสิ้น										57,219,000									49,349,000										26,043,000		132,611,000					

รายการที่ 2 ของปี 2563 บวกจำนวนตลาดเคลื่อนซึ่งได้เพิ่มไว้ในแบบฟอร์มนี้

\*หมายเหตุ

1. ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคเหนือตอนบน
2. ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคเหนือตอนล่าง
3. ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนบน
4. ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนล่าง
5. ศูนย์อุทกวิทยาชลประทานภาคกลาง

เพิ่มรายการยอด

45541000